



Технические характеристики

Максимальное рабочее давление 150/210 бар
Максимальное давление испытаний 225/315 бар
Корпус сталь с нержавеющей покрытием AISI 316L
Конструкция 2 или 3 части крепятся друг к другу с помощью резьбового соединения, которое плотно удерживает части под воздействием динамического давления

Диафрагма: различные виды диафрагм в зависимости от типа среды:

- Perbunan (NBR)
- Butile
- Nitrile (NBR)
- Poliuretano
- EPDM
- Viton

Установка: в любом положении

Коэффициент сжатия -рекомендованный: P2/P0= 2.5
 -максимальный: P2/P0= 4

Срок службы срок службы напрямую зависит от коэффициента сжатия;

для правильного использования гасителя пульсаций, необходимо, чтобы азотное число составляло от 60% до 80% величины рабочего давления, а т.ж. было приведено в соответствие с рабочей температурой.

Гарантия см. приложение

Запасные детали см. приложение

Имеется также

- исполнение для рабочего давления более 500 бар

Соответствует стандартам

97/23/CE –PED

94/9/CE - ATEX

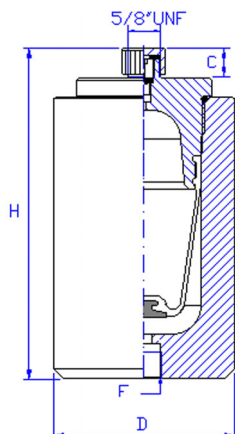


Рисунок №1

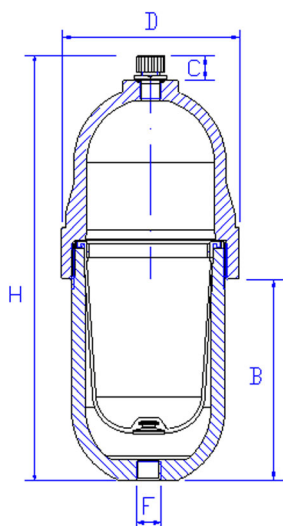


Рисунок №2



Тип	Max давление бар	Объем азота литры	Max пред.давл. бар	H мм	D мм	C мм	B мм	Вид соединения	Вес Кг	Рис. №
HSTX 0.1	150/210	0.12	105/150	138	80	23	-	1/2" BSP	2.2	1
HSTX 0.35	150/210	0.35	105/150	152	100	23	-	1/2" BSP	3.7	1
HSTX 0.45	150/210	0.45	105/150	175	100	23	-	3/4" BSP	4.5	1
HSTX 0.5	150/210	0.5	105/150	160	123	23	-	3/4" BSP	5.5	1
HSTX 0.7	150/210	0.7	105/150	215	100	23	-	3/4" BSP	5	1
HSTX 0.8	150/210	0.8	105/150	180	138	23	77	3/4" BSP	6.1	2
HSTX 1.5	150/210	1.5	105/150	270	138	23	170	1" BSP	8.7	2
HSTX 2.3	150/210	2.3	105/150	360	138	23	170	1" BSP	10.5	2
HSTX 4.5	150/210	4.5	105/150	370	180	18	-	1" BSP	24	1
HSTX 10	150/210	10	105/150	740	180	18	-	1 1/4" BSP	45	1