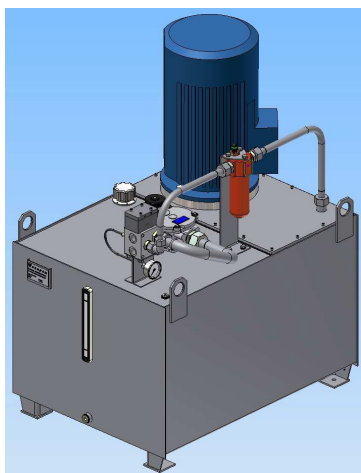


Гидравлическая станция СГТ350



Емкость бака 350 литров, производительность станции 75 л/мин.
Станция предназначена для питания гидросистем станков и другого гидрофицированного оборудования.

По запросу на станцию может быть установлен насос меньшей или большей производительности. Данные условия обрабатываются и просчитываются отдельно.

Также возможно изготовление гидроблока (БГТ) по схеме заказчика (см. приложение БГТ10) и комплектация им гидростанции.

Станция с мощностью двигателя 22кВт и 30кВт выпускается только с боковым монтажом электродвигателя, двигатели с мощностью 11кВт и 18,5 кВт выпускаются с вертикальным расположением двигателя (погружной насос) и с боковым монтажом электродвигателя

Идентификационный код

СГТ350	-	075	/	70	A	/	Ш	/	ПР	/	1	1	1	1	1	Э	УХЛ4
--------	---	-----	---	----	---	---	---	---	----	---	---	---	---	---	---	---	------

<p>Гидростанция 350л бак</p> <p>Подача насоса 075=75 л/мин</p> <p>Максимальное рабочее давление (бар)см. таб.1: 70 125 160 210</p> <p>Электродвигатель (Вольтаж) А- V=220В / 50-60Гц Б- V=380В / 50-60Гц</p> <p>Тип насоса: Ш- шестеренный Р – радиально-поршневой (под заказ)</p> <p>Х-Стандартная гидропанель (Ду=6) с внутренней резьбой выходных портов G3/8 (СЕТОР03 ISO4401-03) (см. приложение БГТ06) П- гидропанель с ввертным предохранительным клапаном ПР- гидропанель с ввертным предохранительным и разгрузочным клапаном</p>	<p>Э- с электрошкафом Х- без электрошкафа</p> <p>0- без датчика уровня 1- датчик уровня</p> <p>0- без датчика температуры 1- датчик температуры</p> <p>1-фильтр сливной* 2-фильтр сливной с электрическим индикатором загрязненности</p> <p>0- без фильтра напорного 1- фильтр напорный* 2-фильтр напорный с электрическим индикатором загрязненности</p> <p>0- без фильтра всасывающего 1- фильтр всасывающий</p>
---	--

* на фильтре установлен визуальный индикатор загрязненности

Стандартные компоненты:

1. Бак
2. Электродвигатель
3. Насос шестеренный
4. Фильтр всасывающий
5. Фильтр напорный
6. Плита монтажная
7. Клапан предохранительный
8. Фильтр сливной
9. Манометр
10. Заливная горловина
11. Сапун
12. Указатель уровня жидкости
13. Пробка сливная

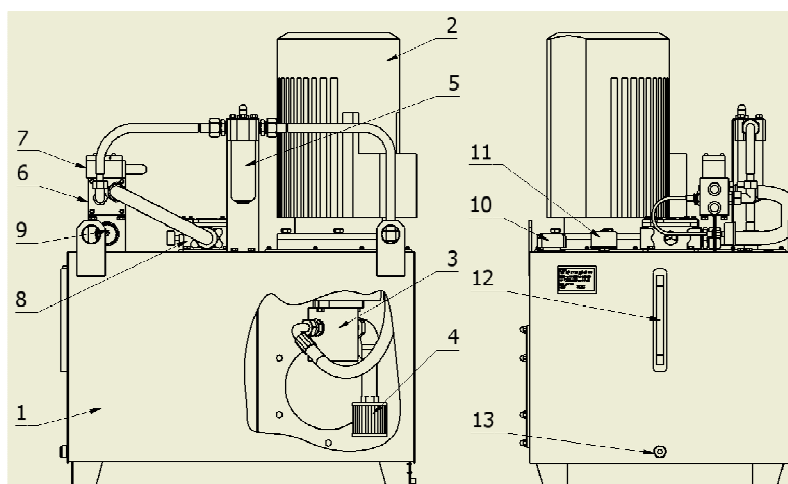
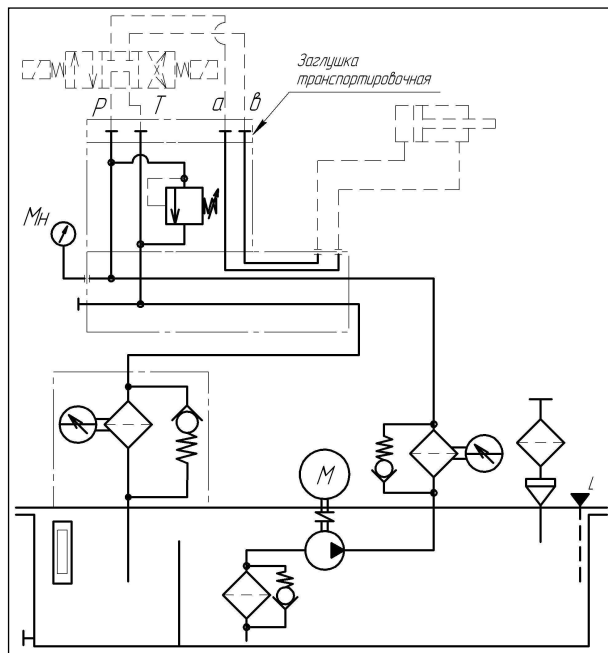
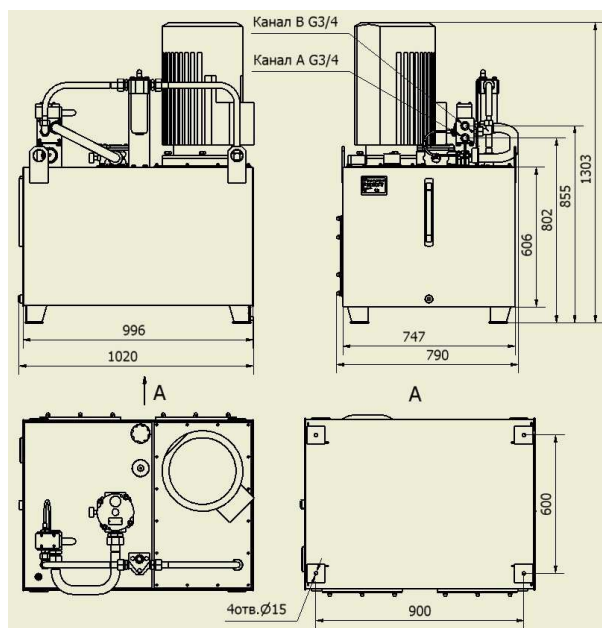


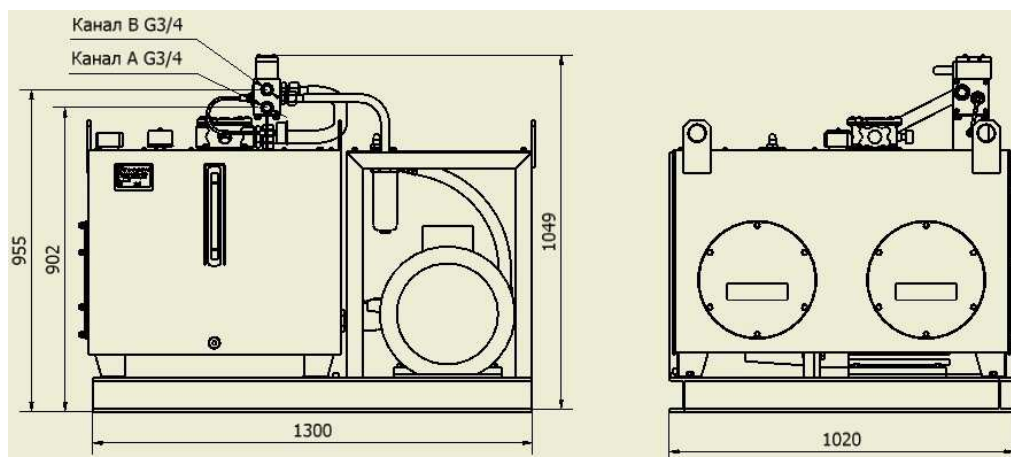
Схема гидравлическая



Габаритные и присоединительные размеры



Габаритные размеры станции с боковым монтажом насосного агрегата



Гидростанция состоит из бака и крышки (съёмная), на которой установлен насосный агрегат с электродвигателем и гидроблок с предохранительным клапаном.

Бак масляный представляет собой резервуар, на котором монтируются стандартные компоненты. Бак оснащен перегородкой, которая разделяет всасывающую и сливную полость, имеет сливное отверстие, и винт заземления. Также в баке предусмотрена дренажная линия L для слива утечек и два инспекционных люка.

В насосный агрегат входит насос шестеренный с производительностью $Q=75$ л/мин, давление см. таблицу 1

Гидростанция применяется в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом УХЛ4, по ГОСТ 15150-69

Гидростанция работает на чистом минеральном масле с вязкостью 15...100 сСт. Диапазон рабочих температур рабочей жидкости $+1,0^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$. Диапазон температур окружающей среды $+1,0^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$.

Класс чистоты масла по ISO 4406 - 19/16 при установке фильтра 25мкм с коэффициентом $\beta \geq 75$

Рекомендуемые марки рабочих жидкостей по DIN 51524 часть II (например HLP46). По другим жидкостям проконсультироваться с производителем.

Таблица 1

Давление рабочее максимальное, бар	Мощность электродвигателя кВт
	Для подачи насоса 75л/мин
70	11
125	18,5
160	22
210	30